



SPEED UP YOUR PRODUCTION!



SET THE PACE!

Wir beschleunigen Ihre Produktion. Denn mit dem besten Tooling für die leistungsstärksten Anlagen der Welt erhöhen wir die Hubzahl auch da, wo andere schon ihr Maximum erreicht haben. Das perfekte Zusammenspiel aller unserer Produkte und Dienstleistungen steigert Ihre Produktivität und sichert echte Wettbewerbsvorteile: im Presswerk und Karosserierohrbau, der Kunststoffindustrie und im Non-Automotive-Bereich.

Dabei beraten wir Sie intensiv und optimieren Ihren gesamten Fertigungsprozess. Dank State-of-the-Art-Simulationsverfahren und einem innovativen Modulsystem mit 15.000 Komponenten finden wir für Sie die perfekt passende Automationslösung.

LAY
Layout
Definition

01 LAYOUT DEFINITION

Ziel: Erstellung eines 3D Modells für die Simulation

TD
Tooling
Design

02 TOOLING DESIGN

Ziel: Optimal ausgelegte Tooling-Konstruktion

TS
Press Tool
Support

03 PRESS TOOL SUPPORT

Ziel: Erzielen des schnellsten Fertigungsprozesses bei vorhandenen Rahmenbedingungen

D+
Finite Element
Analysis

04 SPECIFIC STUDIES – DESIGN +

Ziel: Vermeidung von Qualitätsproblemen während des Teiletransports

DC
DIE
Checking

05 DIE CHECKING

Ziel: Fertigstellung der Werkzeuge und des Toolings in 3D zur Produktion

DS
DIE Design
Simulation

06 DIE DESIGN – SIMULATION

Ziel: Vermeidung der Hubzahlreduzierung im Fertigungsprozess

OFF
Off Line
Programs

07 OFFLINE PROGRAMMING

Ziel: Minimierung der Einarbeitungszeit

FUN
Function
Units

08 FUNCTION UNITS

Ziel: Optimalste Automationslösung für die kundenspezifische Fertigungslinie

TP
Tooling
Packages

09 TOOLING PACKAGES

Ziel: Bestes kundenspezifisches Toolingkonzept

S&L
Start-Up
Launch Assist.

10 START-UP & LAUNCH ASSISTANCE

Ziel: Sicherstellung der simulierten Hubzahl und Minimierung der Einarbeitungszeit

L&AM
Laser Hard.
Additive Man.

11 LASER HARDENING & ADDITIVE MANUFACTURING

Ziel: Laserhärtung von Werkzeugen und additive Fertigung von Komponenten



**LAY**Layout
Definition**01 LAYOUT DEFINITION****Goal:** Be ready for 3D Simulation of the complete process**TD**Tooling
Design**02 TOOLING DESIGN****Goal:** Tooling assembly under optimized conditions**TS**Press Tool
Support**03 PRESS TOOL SUPPORT****Goal:** Reach the fastest manufacturing process
under the existing conditions**D+**Finite Element
Analysis**04 SPECIFIC STUDIES – DESIGN +****Goal:** Avoid quality problems inside the automation process**DC**DIE
Checking**05 DIE CHECKING****Goal:** Launch the DIE and Tooling manufacturing ASAP**DS**DIE Design
Simulation**06 DIE DESIGN – SIMULATION****Goal:** Avoid the reduction of SPM in the DIE (functionality)**OFF**Off Line
Programs**07 OFFLINE PROGRAMMING****Goal:** Do not waste time during try-out**FUN**Function
Units**08 FUNCTION UNITS****Goal:** Best customized automation solution
for the production line**TP**Tooling
Packages**09 TOOLING PACKAGES****Goal:** Best customized tooling solution**S&L**Start-Up
Launch Assist.**10 START-UP & LAUNCH ASSISTANCE****Goal:** Guaranty the SPM & the shortest try-out time**L&AM**Laser Hard.
Additive Man.**11 LASER HARDENING & ADDITIVE MANUFACTURING****Goal:** Laser hardening of dies & additive manufacturing of parts**SET THE PACE!**

We accelerate your production with the best tooling for the most powerful systems in the world! We increase the number of strokes, even where others have reached their maximum. The perfect blend of all our products & services will increase your productivity, ensuring real competitive advantages in the key areas of the press + body shop, plastics industry + in the non-automotive areas. BILSING will optimize your entire production process, thanks to our state-of-the-art design and simulation methods which fully utilize our 15,000 innovative modular system components. We will find the perfect automation solution for you!

○ BILSING branch establishments
● BILSING representations



Bilsing Automation GmbH
Donnerwenge 8
57439 Attendorn

Tel.: +49 2722 / 9563 - 0
Fax: +49 2722 / 9563 - 33

info.de@bilsing-automation.com