



SPEED UP YOUR PRODUCTION!



**PFG VAKUUMSAUGER
VACUUM CUP**

MAXIMALE FLEXIBILITÄT IM TEILEHANDLING

Servo-Pressen und die neuesten Automatisierungstechnologien haben die Fertigungsprozesse im Presswerk deutlich beschleunigt. Die daraus resultierenden höheren Geschwindigkeiten erhöhen die Anforderungen an die verwendeten Vakuumsauger. Aufgrund dessen hat die Bilsing Automation eine weitere Generation an Vakuumsaugern entwickelt, die sich durch höhere Haftkräfte sowie höchste Flexibilität auszeichnen.

Material	TPU
max. zulässige Temperatur	-30 bis +100°
Shorehärte	80°
Beständigkeit	Ozon, Zieh und Waschöle, UV-Licht, Benzin, Ethanol
Eigenschaften	Siliconfrei

BESTELLSCHLÜSSEL z.B.: 80PFG-B-80

Größe	Anschluss	Härte in Shore
↓	↓	↓
30PFG	A	80 (gelb)
40PFG	B	
50PFG	C	
60PFG	F	
80PFG	K	
100PFG	P	
6020PFG	X	
80-30PFG		
100-40PFG		

Die Vorteile der PFG Vakuumsauger auf einen Blick:

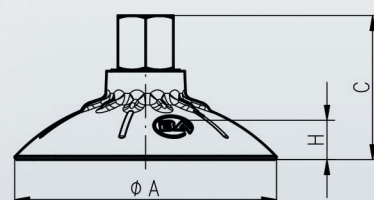
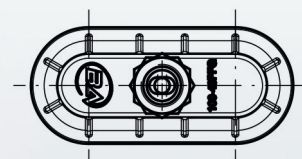
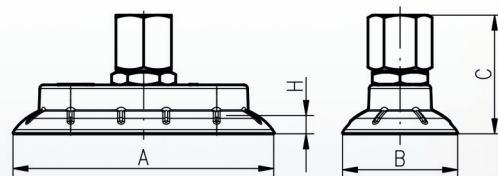
- Extrem hohe Haftkraft gegen Querkkräfte
- Optimale Anpassungen an die Bauteilkontur
- Kein Beulenzug durch einteilige Saugergeometrie
- Beibehaltung der Bauteilposition selbst bei Not-Aus
- Extrem hohe Verschleißfestigkeit
- Anwendung auf Aluminium-, Stahl- und Kunststoffoberflächen
- Green Production durch recycelbares Material

TECHNISCHE DATEN

Teile-Nr.	AxB	AxB max.	C	H
60-20PFG	64 x 22	66 x 24	38,6	4,7
80-30PFG	84 x 34	86 x 36	39,1	5,7
100-40PFG	104 x 44	107 x 46	45,7	7,3

Teile-Nr.	φA	φA max.	C	H	Vol. cm ³	Konvex	Kg
30PFG	33,78	35,9	35,0	4,3	3,2	17	0,007
40PFG	43,11	47,4	37,6	7,0	7,0	25	0,011
50PFG	53,5	58,7	42,2	7,2	14,1	26	0,016
60PFG	62,74	68,4	44,2	8,8	23,8	31	0,024
80PFG	84,0	92,03	48,0	13,2	50,4	35	0,051
100PFG	105,0	111,4	57,2	16,1	93,9	45	0,077

Haltekräfte gemessen auf geöltem verzinktem Stahlblech - Wert in N. Je nach Temperatur und Werkstückoberflächen, sowie Beschaffenheiten können die Ist-Werte abweichen! AxBmax. = Durchmesser in angesaugtem Zustand.



MAXIMUM FLEXIBILITY IN PART HANDLING

Servo-press machines and the newest automation technologies have accelerated production processes in press shops.

Higher manipulation speed as a result of this upgrade demands vacuum cups with higher adhesion and friction forces as well as more flexibility.

Material	TPU
max. allowable temperature	-30 up to +100°
Shore hardness	80°
Stability	Ozon, draw and absorption oil, UV-light, gas, ethanol
Attributes	silicone-free

ORDERING INFORMATION e.g.: 80PFG-B-80

Size	Mount	Hardness in Shore
↓	↓	↓
30PFG	A	80 (yellow)
40PFG	B	
50PFG	C	
60PFG	F	
80PFG	K	
100PFG	P	
6020PFG	X	
80-30PFG		
100-40PFG		

The vacuum cups offer the following advantages:

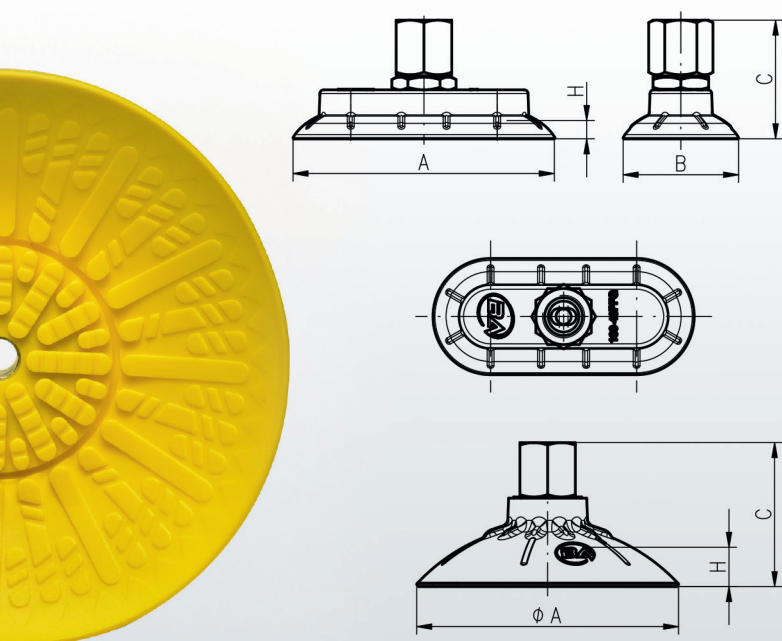
- Very high adhesion power resisting transverse forces
- Optimal adjustment with components' outlines
- No surface damage on components as a result of one-piece vacuum cup geometry
- Parts' position maintained even at emergency switch offs
- Extreme resistance to wear and tear
- Can be used on aluminum, steel and plastic surfaces
- Green production by recyclable material

TECHNICAL DATA

Part No.	AxB	AxB max.	C	H
60-20PFG	64 x 22	66 x 24	38,6	4,7
80-30PFG	84 x 34	86 x 36	39,1	5,7
100-40PFG	104 x 44	107 x 46	45,7	7,3

Part No.	φA	φA max.	C	H	Vol. cm ³	convex	Kg
30PFG	33,78	35,9	35,0	4,3	3,2	17	0,007
40PFG	43,11	47,4	37,6	7,0	7,0	25	0,011
50PFG	53,5	58,7	42,2	7,2	14,1	26	0,016
60PFG	62,74	68,4	44,2	8,8	23,8	31	0,024
80PFG	84,0	92,03	48,0	13,2	50,4	35	0,051
100PFG	105,0	111,4	57,2	16,1	93,9	45	0,077

Holding forces measured on oiled, zinc-plated steel plates – measurements in N . Depending on temperature and part surface as well as other parameter the real values can diversify. AxBmax. = diameter in vacuum position.



- BILSING branch establishments
- BILSING representations



Bilsing Automation GmbH
 Donnerwenge 8
 57439 Attendorn

Tel.: +49 2722 / 9563 - 0

Fax: +49 2722 / 9563 - 33

info.de@bilsing-automation.com



www.bilsing-automation.de