

伺服T型梁

适用于高速冲压自动化线的碳纤维

碳纤维技术

特点

- 大约比钢材质轻70%，比铝材质轻25%
- 振动阻尼
- 更小的阻尼
- 可互换端拾器

优势

- 更高的生产效率与柔性
- 通过使用小型机器人和伺服驱动器减少成本投资
- 减少机器零件的磨损







打开



关闭

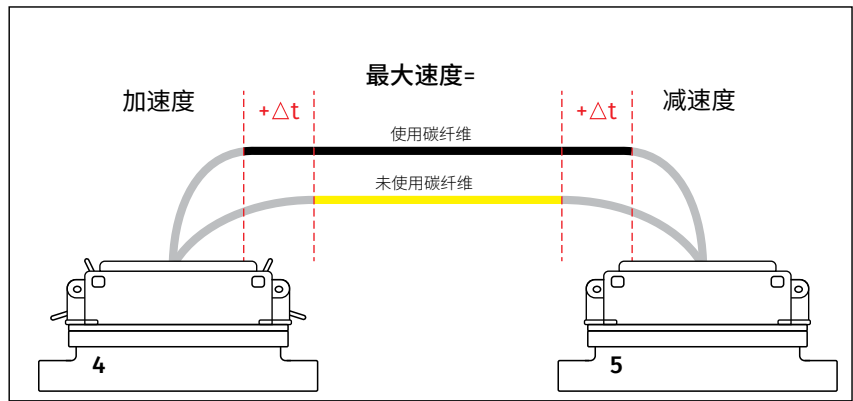
生产范围

碳纤维T型梁的设计，旨在为了不同生产需求的高速冲压自动化线提供高柔性化端拾器。

类型	空白页	生产柔性
生产类型 1		低度柔性
生产类型 2		中度柔性
生产类型 3		中度柔性
生产类型 4		高度柔性

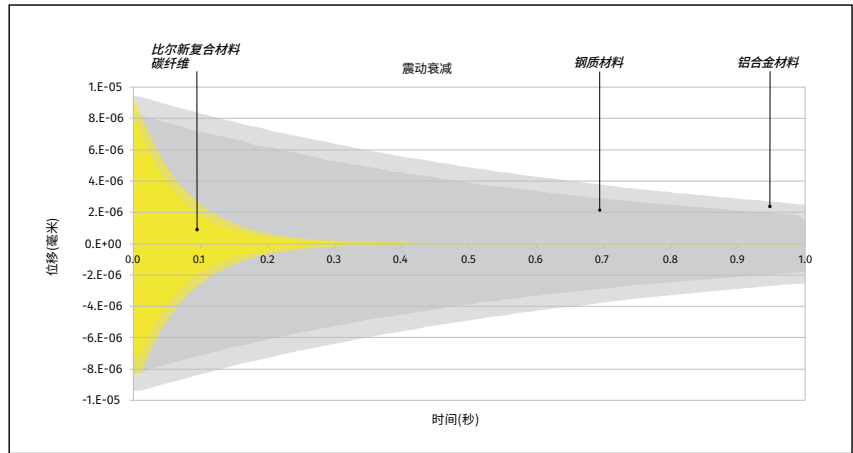
提速优化

伺服T型梁提供了比其他T型梁材料更快的加速/减速能力，有助于提高生产率-都具有高度的稳定性、准确性和可重复性。

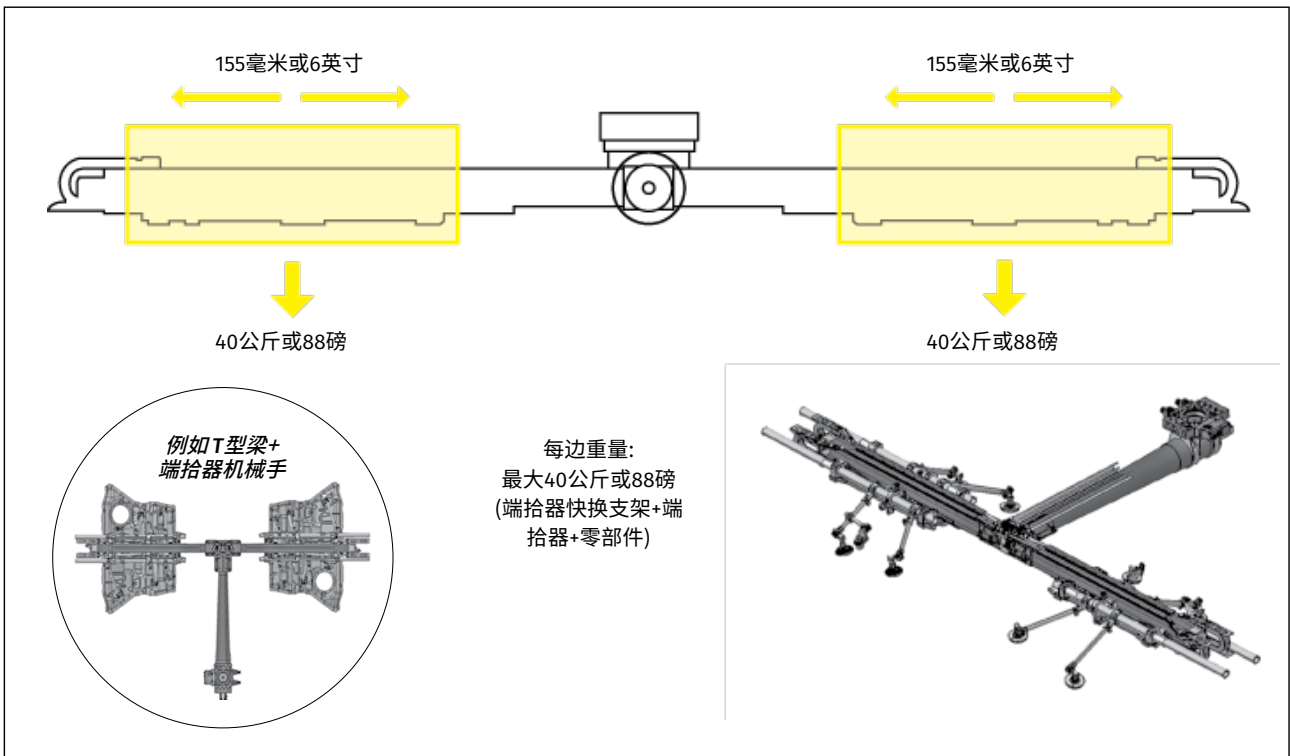


更快速进入稳定运行状态

高弹性模量的比尔新T型碳纤维梁能显著降低震动，因为比尔新碳纤维对比铝和钢等材料的T型梁的有丰富的经验。能减少冲压时的模具开合高度，帮助提高生产率高达20%。

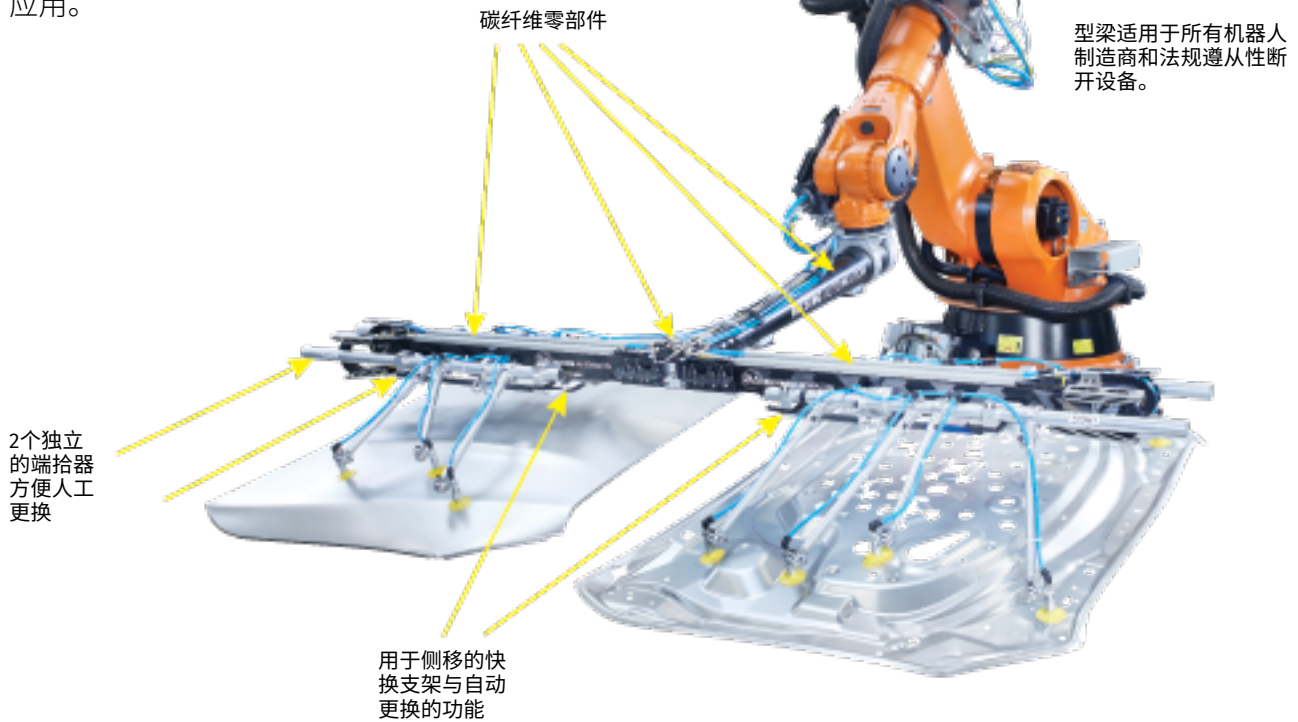


比尔新T型梁的最大有效载荷



ISO质量体系认证

比尔T型梁能满足汽车OEM全球端拾器标准设定的尺寸规格和需求，可以适用于任何机器人应用。



碳纤维零部件

型梁适用于所有机器人
制造商和法规遵从性断
开设备。

2个独立的
端拾器
方便人工
更换

用于侧移的快
换支架与自动
更换的功能



公司总部

BILSING AUTOMATION GMBH
Donnerwende 8
D-57439 Attendorn
Germany

电话 +492 722 956 30
传真 +492 722 956 333

info.de@bilsing-automation.com